

LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)













IMPRIMACIÓN EPOXI POLIAMIDA DE CROMATO DE ESTRONCIO DE DOS COMPONENTES (1:1)

Imprimación adecuada especialmente para el campo de la aeronáutica. Posee extraordinaria adherencia sobre cualquier tipo de superficie metálica y aleaciones ligeras.

PROPIEDADES

➢ *Peso específico mezcla (20ºC):*	1.300 ± 0.050 gr. / litro, s / color.
➢ *Viscosidad de mezcla:*	100 ± 5 KU a 20ºC.
➢ *Espesor normal de película:*	15 micras.
➢ *Secado al aire (20 º C):*	
Seco al tacto:	15 minutos.
Seco total:	2 horas.
➢ *Finura de molienda:*	10 – 15 micras.

<u>Cumple norma INTA 164412A y norma MIL-P-23377C.</u>

ENSAYOS MECÁNICOS

➢ *Adherencia:*	100% (ensayo de cuadriculado)
➢ *Ensayo de percusión:*	Bola de 20 mm. 60-35.
➢ *Ensayo de niebla salina:*	1000 horas.

RENDIMIENTO

El rendimiento es de ***12-13 m²/kg.***, dependiendo de las condiciones del soporte.

CAMPO DE APLICACIÓN

Adecuada para la preparación de ***superficies metálicas, en especial de metales ligeros y sus aleaciones.***
Un ***disolvente no adecuado*** ocasionaría problemas de adherencia en la pintura.

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es











IMPRIMACIÓN EPOXI POLIAMIDA DE CROMATO DE ESTRONCIO DE DOS COMPONENTES (1:1)

SUMINISTRO Y PROPORCIÓN DE MEZCLA

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base y catalizador.

- *Proporción de la mezcla:*
  - *Base:* 1 parte en volumen.
  - *Catalizador:* 1 parte en volumen.
- *Duración de la mezcla:* 15 horas.
- *Forma de suministro:* Envases metálicos de 4 Litros.

SOPORTES

Los soportes deberán estar limpios, sanos, exentos de grasas y no poseer sustancias disgregables.

MODO DE EMPLEO

Se recomienda remover el producto antes de usarlo a fin de conseguir una total homogeneización del contenido del envase.

Aplicación mediante proyección ***a pistola***, diluyendo con nuestro disolvente Nitro Universal hasta obtener la viscosidad adecuada.

Condiciones de aplicación:	Presión:	3-4 atmósferas.
	Boquilla:	1 / 1,5 / 2 mm.
	Capas:	Una ligera.

Las herramientas deben limpiarse con disolvente Nitro Universal.

COLORES

Amarillo y verde.



LANDECOLOR, S. A.

F A B R I C A : Polígono Industrial n.º 1













IMPRIMACIÓN EPOXI POLIAMIDA DE CROMATO DE ESTRONCIO DE DOS COMPONENTES (1:1)

ALMACENAJE

Hasta 24 meses en envase original cerrado.
Preservese de las heladas y la exposición directa al sol.

● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.
La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 30-06-11. Anula las anteriores.